

DANH MỤC TÀI SẢN ĐẦU GIÁ NHÀ MÁY CHẾ BIẾN GỖ SAHABAK

TT	Danh mục tài sản	ĐVT	Mô tả tài sản	Số lượng tài sản theo Hợp đồng bảo đảm	Số lượng tài sản bàn giao	Hiện trạng tài sản	Số niêm phong
A	Máy móc thiết bị						
I	Xưởng sơ chế và cơ điện						
1	Cưa xăng	Cái	Model: HUSQVARNA 570. Hãng SX: HUSQVARNA. Xuất xứ: Thụy Điển. Thông số kỹ thuật: Chiều dài bản cưa 450 mm; Công suất max: 3,6KW; Trọng lượng thân máy: 6,8kg; Bộ chế hòa khí: kiểu màng; Bộ đánh lửa: bán dẫn; Tốc độ lớn nhất trục cơ: 8000 v/ph; Độ rung tay cầm phía trước: 7,7m/s ² ; Độ rung tay cầm phía sau: 10,6m/s ² ; Động cơ: 3 KWh.	2	2	Tài sản đang hoạt động	
2	Cưa xích điện	Cái	Model: CLS-400L. Hãng SX: Keyang. Xuất xứ: Hàn Quốc. Thông số kỹ thuật: Chiều dài bản cưa 400mm; Điện áp: 220V (50Hz); Công suất động cơ: 1,46KWh; Tốc độ cắt: 600m/min; Trọng lượng:4.3kg.	2	0	Không có tại Nhà máy	
3	Cưa vòng nằm	Cái	Model CD3; hãng sản xuất Đồng Tháp Mười - Việt Nam; Thông số kỹ thuật: đường kính bánh đà 800mm, động cơ chính 11kwh, động cơ phụ 0,75kwh, chiều cao nâng hạ tối đa 800mm, tốc độ cắt 22m/s; khoảng cách đường ray 1.200mm, SX năm 2010	7	0	Không có tại Nhà máy	
4	Cưa vòng đứng 1	Cái	Model 700; hãng sản xuất Đồng Tháp Mười - Việt Nam; Thông số kỹ thuật: đường kính bánh đà 700mm, công suất 7kwh, kích thước mặt bàn 900x1000mm, chiều dài lưỡi cưa 500-5300mm, chiều rộng và chiều dày lưỡi cưa 100-110x1,1mm. SX năm 2010	3	2		
4.1	Cưa 1	Cái		1	1	Để trong kho lâu ngày không hoạt động	16.1
4.2	Cưa 2	Cái		1	1	Để trong kho lâu ngày không hoạt động. Thiếu Mô tơ	16.2

4.3	Cửa 3	Cái		1	0	Không có tại Nhà máy	
5	Cửa đĩa xẻ dọc 1	Cái	Hãng sản xuất: Đồng Tháp Mười - Việt Nam; Thông số kỹ thuật: kích thước trục lắp dao \$30mm, kích thước lưới cửa lớn nhất \$500mm, tốc độ trục chính 2400v/ph, tốc độ động cơ 1450v/ph, mặt bàn 96x102cm, công suất động cơ 4,5kwh, trọng lượng máy 400kg, 01 lưới cửa. SX năm 2010	12	7		
5.1	Cửa 1	Cái		1	1	Lưới tháo rời, thiếu mô tơ	17.1.1
5.2	Cửa 2	Cái		1	1	Thiếu lưới	17.1.2
5.3	Cửa 3	Cái		1	1	Thiếu lưới	17.1.3
5.4	Cửa 4	Cái		1	1	Thiếu lưới, thiếu mô tơ	17.1.4
5.5	Cửa 5	Cái		1	1	Thiếu lưới	17.1.5
5.6	Cửa 6	Cái		1	1	Thiếu lưới	17.1.6
5.7	Cửa 7	Cái		1	1	Không có mô tơ	17.1.7
5.8	Cửa 8	Cái		1	0	Không có tại nhà máy	
5.9	Cửa 9	Cái		1	0	Không có tại nhà máy	
5.10	Cửa 10	Cái		1	0	Không có tại nhà máy	
5.11	Cửa 11	Cái		1	0	Không có tại nhà máy	
5.12	Cửa 12	Cái		1	0	Không có tại nhà máy	
6	Cửa đĩa xẻ dọc 2	Cái	Model 50E; Hãng sản xuất: Đồng Tháp Mười - Việt Nam; Thông số kỹ thuật: kích thước trục lắp dao \$30mm, kích thước lưới cửa lớn nhất \$700mm, tốc độ trục chính 2400v/ph, tốc độ động cơ 1450v/ph, mặt bàn 96x102cm, công suất động cơ 7,5kwh, trọng lượng máy 425kg. SX năm 2010	3	3		
6.1	Cửa 1	Cái		1	1	Thiếu lưới	17.2.1

6.2	Cửa 2	Cái		1	1	Thiếu mô tơ	17.2.2
6.3	Cửa 3	Cái		1	1	Thiếu lưỡi	17.2.3
7	Cửa bàn trượt cắt ngang	Cái	model CBD50D; Hãng sản xuất Đồng Tháp Mười - Việt Nam; Thông số kỹ thuật: mặt bàn 600x1600mm, kích thước trục lắp dao \$30mm, kích thước lưỡi cửa lớn nhất \$450mm, tốc độ lưỡi cửa 3000v/ph, động cơ 3kwh, 01 lưỡi cửa, SX năm 2010	11	11		
7.1	Cửa 1	Cái		1	1	Hoạt động bình thường	17.1.1
7.2	Cửa 2	Cái		1	1		17.1.2
7.3	Cửa 3	Cái		1	1		17.1.3
7.4	Cửa 4	Cái		1	1		17.1.4
7.5	Cửa 5	Cái		1	1	Không có lưỡi, không có mô tơ, không có mặt bàn	17.1.5
7.6	Cửa 6	Cái		1	1	Tại thời điểm giao nhận cửa để trong xưởng, không hoạt động	17.1.6
7.7	Cửa 7	Cái		1	1	Không có lưỡi, không có mặt bàn	17.1.7
7.8	Cửa 8	Cái		1	1	Không có lưỡi, không có mặt bàn	17.1.8
7.9	Cửa 9	Cái		1	1	Thiếu mô tơ, lưỡi, mặt bàn	17.1.9
7.10	Cửa 10	Cái		1	1	Thiếu mô tơ, lưỡi, mặt bàn	17.1.1 0

7.11	Cửa 11	Cái		1	1	Thiếu lưỡi, mặt bàn.	17.1.1 1
8	Xe nâng tay thủ công	Cái	Model: HPT25; Xuất xứ Đài Loan; Thông số kỹ thuật: trọng tải nâng 2500kg, chiều cao nâng 85-200mm, chiều dài x chiều rộng càng nâng 520x1150 / 685x1220mm, chiều rộng của bản càng nâng 160mm, sử dụng bánh xe PU lõi bọc thép	7	5		
8.1	Xe nâng 1	Cái		1	1	Xe đang để trong xưởng	
8.2	Xe nâng 2	Cái		1	1	Xe đang để trong xưởng	
8.3	Xe nâng 3	Cái		1	1	Xe đang để trong xưởng	
8.4	Xe nâng 4	Cái		1	1	Xe đang để trong xưởng	
8.5	Xe nâng 5	Cái		1	1	Xe đang để trong xưởng	
8.6	Xe nâng 6	Cái		1	0	Không có tại Nhà máy	
8.7	Xe nâng 7	Cái		1	0	Không có tại Nhà máy	
9	Máy mài cửa vòng đứng tự động	Cái	Model MBS-8SHA; Hãng sản xuất: Yoken Machinery Co.,Ltd - Đài Loan; Thông số kỹ thuật: chiều rộng lưỡi cửa lớn nhất 1/2"-7", kích thước đá mài 10"x3/4"x1/2", số răng thiết lập mài 999 răng, tốc độ đá mài 2500v/min, motor đưa lưỡi cửa di chuyển 1/2HP, tốc độ mài 35 răng 1 phút, trọng lượng 350kg, 01 hộp dụng cụ.	1	1	Tại thời điểm giao nhận tài sản đang lưu kho lâu ngày không sử dụng.	
10	Bộ hàn mài sửa chữa lưỡi cửa	Cái	Bộ phận mài lưỡi cửa: máy mài lưỡi cửa 2 trục mài (2đá), 2 lớp cách điện, đường kính đá mài 200mm, tốc độ đá 2800v/ph, điện thế sử dụng 220V. Bộ phận hàn: bình ga loại 12kg; mỏ hàn và bếp hàn các loại- tối thiểu 4 bếp; bình oxy; dây dẫn chịu áp lực dẫn oxy và ga dài 20m mỗi loại; bàn hàn chuyên dụng bằng gang đúc. Bàn đỡ lưỡi cửa chuyên dụng 1500(D) x 600(R) x 600(C).	1	1	Tại thời điểm giao nhận tài sản đang lưu kho lâu ngày không sử dụng.	

11	Máy hàn điện	Cái	Model: Tecnica 144. Hãng sản xuất Tecnica - Italia. Thông số kỹ thuật: điện áp sử dụng đầu vào 1/230V(50-60hz); dòng điện tiêu thụ 12/25A; công suất tiêu thụ 1,6/3,7Kw; điện áp không tải tối đa 76V; dài dòng điện 5-125A; dòng ứng với 60% chu kỳ tải 70A; đường kính que hàn 1,6-3,2mm; trọng lượng 3,4kg; kích thước 310Dx120Rx225Cmm	1	0	Không có tại Nhà máy
12	Máy tiện kim loại	Cái	Model: GL-L1640; Hãng sản xuất: Global - Đài Loan; Thông số kỹ thuật: kích thước lớn nhất của bộ bàn khoan 410mm, kích thước dao bàn khoan 250mm, khoảng cách 2 tâm trục 1000mm, đường kính trục dao 80mm, đầu trục chính D1-8, số vòng quay 12, khoảng tốc độ quay 25~1800rpm, tiện đường ren metric & imperial, loại tiện chốt MT4, mô tơ 5,5KW, trọng lượng 2485kg, 01 hộp dung cụ	1	0	Không có tại Nhà máy
II	Xưởng sấy gỗ					
1	Lò sấy gỗ tự động (bao gồm 1.1+1.2+1.3+1.4+1.5+1.6+1.7+1.8+1.9+1.10+1.11)	Lò	Mã hiệu CAXE-LSHN765, nước sản xuất Việt Nam	10	10	Hoạt động bình thường
1.1	Vỏ lò sấy		Kích thước bao 7200x6200x5000mm; xây bằng gạch đặc tường dày >=200mm; tường trát xi cát mác vừa >=75; trần đổ bê tông, đá 1x2 mác 200, nước sản xuất Việt Nam	10		
1.2	Bộ điều khiển tự động nhiệt độ và độ ẩm		01 bộ điều khiển nhiệt độ kèm 01 đầu đo nhiệt độ môi trường sấy khoảng đo 0-200 độ C, độ chính xác 01 độ C; 01 bộ điều khiển tự động độ ẩm kèm 01 đầu đo độ ẩm môi trường sấy khoảng đo 20-99%, độ chính xác 01%; 01 bộ động cơ và cơ cấu điều khiển đóng mở hệ thống thoát ẩm tự động; 01 van cấp nhiệt điện từ tự động ON/OFF (Tmax-185 độ C); 01 van phun ẩm điện từ tự động ON/OFF (Tmax-185 độ C), nước sản xuất Việt Nam	10		
1.3	Quạt đảo chiều		Động cơ 7x1,1kW; tốc độ 1450v/phút; cấp chịu nhiệt F; nhiệt độ làm việc đến 150độ C; vành và cánh bằng thép kích thước F600mm x 8, nước sản xuất Việt Nam	70		
1.4	Tủ điện, dây điện 3 pha		Gồm: cầu giao đổi chiều, atomat, khởi động từ, relay quá tải cho 07 quạt; dây chuyển đủ hoạt động an toàn cho toàn hệ thống, nước sản xuất Việt Nam	10		
1.5	Dàn nhiệt		Đặc tính mỗi dàn: kích thước 600 x 3100mm; chiết liệu ống \$34, \$76 làm bằng thép chịu lực chuyên dùng, nhà sản xuất SeaH Korea; cánh tản nhiệt làm bằng tôn lạnh 4.7D có diện tích tỏa nhiệt 20m2/dàn, nước sản xuất Việt Nam	60		
1.6	Cửa lò		Cửa chính 700x4500x70mm; cửa phụ 1000x500x70mm; kết cấu khung thép hộp dày 1.6mm; cơ cấu đóng mở: đường ray, cửa treo, nước sản xuất Việt Nam	10		

1.7	Hệ thống van và đường ống cấp nhiệt		Nhiệt độ làm việc ≥ 180 độ C; áp suất làm việc $\geq 10\text{kg/cm}^2$; đường ống trong lò sấy \$34 chịu áp lực nhà sản xuất SeaH Korea; đường ống chính ngoài lò sấy \$76 chịu áp lực, nhà sản xuất SeaH Korea	10			
1.8	Hệ thống van và đường ống cấp hơi phun ẩm		Nhiệt độ làm việc ≥ 180 độ C; áp suất làm việc $\geq 10\text{kg/cm}^2$; đường ống phun ẩm trong lò sấy ống thép \$21 chịu áp lực nhà sản xuất SeaH Korea	10			
1.9	Trần phụ		Trần làm bằng tôn lạnh dày 0,3mm; giá treo kết cấu: thép hình, nước sản xuất Việt Nam	10			
1.10	Khung giá đỡ giàn quạt và dàn nhiệt		Giá treo kết cấu thép I100: 230x200mm,	10			
1.11	Hộp cửa thoát ẩm		Ống thoát ẩm làm bằng tôn tráng kẽm 9.5D: 14 ống x200x200x200; 01 bộ điều khiển đóng mở, hoạt động đồng bộ với bộ điều khiển tự động độ ẩm	10			
2	Hệ thống nồi hơi và thiết bị cấp nhiệt	Bộ	Mã hiệu CAXE –NH4000, Năng suất hơi $\geq 4000\text{kg/h}$; áp suất làm việc/thiết kế/thủy lực: $\geq 6\text{at}/8\text{at}/12\text{at}$; diện tích tiếp nhiệt 180m ² . quy trình chế tạo và kiểm tra nồi hơi theo TCVN 6413:1998; đường ống dẫn hơi cho lò sấy. nước sản xuất Việt Nam	1	1	Hoạt động bình thường	
III	Xưởng tinh chế						
1	Máy chà nhám thùng 02 trục 1.3m	Cái	Mã hiệu PR-5275RK. Hãng sản xuất Powermax (Đài Loan), năm sản xuất 2010.	1	1	Tại thời điểm giao nhận máy đang không hoạt động	
2	Máy trà nhám thùng 02 trục 0.6m	cái	Mã hiệu PR-2560DA. Hãng sản xuất Powermax (Đài Loan), năm sản xuất 2010	1	0	Không có tại Nhà máy	
3	Máy bào 04 mặt 06 trục dao	cái	Mã hiệu BL 6-23. Hãng sản xuất Winner (Đài Loan), năm sản xuất 2010.	2	1	Thiếu 02 mô tơ	

4	Máy bào 02 mặt 04 tác có bộ hiển thị	cái	Mã hiệu GT-400BD. Hãng sản xuất Goodtek (Đài Loan), năm sản xuất 2010.	1	0	Không có tại Nhà máy	
5	Cửa rong lưới dưới	cái	Mã hiệu R-16. Hãng sản xuất M&J (Đài Loan), năm sản xuất 2010.	2	0	Không có tại Nhà máy	
6	Máy cửa nghiêng trục có bàn trượt	cái	Mã hiệu MBS-300. Hãng sản xuất Mikiway (Đài Loan), năm sản xuất 2010.	1	1	Đang lưu kho, tháo rời, hỏng phần điện	6
7	Máy cửa cắt ngang	cái	Mã hiệu CS-18. Hãng sản xuất Furnimate (Đài Loan)	4	2	Đang lưu kho, không sử dụng	
8	Máy phay ngón dây tay dùng hơi	cái	Mã hiệu ACP-905. Hãng sản xuất Juan Nan (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	2	2	Đang lưu kho, không sử dụng	
9	Máy ghép dọc 02 bước	cái	Mã hiệu ACP-1151. Hãng sản xuất Juan Nan (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	2	1	Đang lưu kho, không sử dụng	
10	Cào quay ghép ngang	cái	Mã hiệu ACP-20.8.50.100 Hãng sản xuất Juan Nan (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	1	Đang lưu kho, không sử dụng	
11	Hệ thống hút bụi	HT	Nước sản xuất: Việt Nam. Máy hút bụi: 45KW. Cụm máy chính gồm: Bào quạt 1 cái, cánh quạt 1 cụm, gối đỡ trục 2 cái, Trục quạt 1 cái, Bi (6313) 4 ổ, Buly gang 2 cái, Dây cuaroa bản C 4 dây, dàn chân đế 1 dàn, chân mô tơ 1 cái, má che mô tơ 1 cái. Hệ thống đường ống hút, xả, miệng hút. Phễu côn: 2 cái. Ống mềm 100m. Nhà chứa dăm 28m ²	1	1	Đang không sử dụng	
12	Khí nén (bao gồm 12.1+12.2+12.3+12.4+12.5)	HT		1	0	Không có tại Nhà máy	
12.1	Máy nén khí 50HP		Mã hiệu DS-150-37. Hãng sản xuất DYNA (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	0		
12.2	Lọc thô		Mã hiệu G70P. Hãng sản xuất Lode Star (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	0		
12.3	Lọc tinh		Mã hiệu G70H Hãng sản xuất Lode Star (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	0		

12.4	Bình chứa 1000 lít		Hãng sản xuất DYNA (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	0		
12.5	Máy sấy khí		Mã hiệu LD-50HA. Hãng sản xuất Lode Star (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	0		
13	Máy phát điện 3 pha	HT	Mã hiệu WP80 Hãng SX: Welland –Anh. Động cơ 1104A-44TG2, hãng SX Perkin – Anh. Dầu phát: hãng SX MECC – Italia. Thùng cách âm: Việt Nam. Bộ chuyển đổi điện: ATS (linh kiện ngoại lắp ráp tại VN)	1	1	Đang lưu kho, không sử dụng	
14	Máy mài dao thẳng	cái	Mã hiệu SA-63. Hãng sản xuất San jui (Đài Loan) năm sản xuất 2010.	1	1	Đang lưu kho, không sử dụng	
15	Máy mài dao đa năng	cái	Mã hiệu SA-250. Hãng sản xuất San jui (Đài Loan). năm sản xuất 2010.	1	0	Không có tại Nhà máy	
16	Xe nâng FD-2.5T	cái	Mã hiệu: FD-25B (động cơ Nhật – Isuzu) – Hãng SX: Noblelift	1	0	Không có tại Nhà máy	
B	Hệ thống cơ sở hạ tầng, nhà xưởng gắn liền với đất						
1	Xưởng xe gỗ	NX	01 tầng, diện tích 1.980m ² , bước cột 6m, nhịp 21m, bán mái rộng 9m, chiều cao cột 7m, mái dốc 15%, khung thép chịu lực, mái tôn liên doanh, tường xây bao che 1,5m, trên bao che tôn, nền bê tông M200	1	1	Sử dụng lâu ngày, đã xuống cấp	
2	Xưởng tinh chế	NX	01 tầng, diện tích 1.764m ² , bước cột 6m, nhịp 21m, chiều cao cột 7m, mái dốc 15%, khung thép chịu lực, mái tôn liên doanh, tường xây bao che 1,5m, trên bao che tôn, nền bê tông M200	1	1	Sử dụng lâu ngày, đã xuống cấp	
3	Xưởng sấy gỗ	NX	01 tầng, diện tích 1.764m ² , bước cột 6m, nhịp 21m, chiều cao cột 7m, mái dốc 15%, khung thép chịu lực, mái tôn liên doanh, tường xây bao che 1,5m, trên bao che tôn, nền bê tông M200	1	1	Sử dụng lâu ngày, đã xuống cấp	
4	Các hạng mục phụ trợ	NX	1.Nhà điều hành: 1 tầng diện tích 216m ² , mái lợp tôn liên doanh, lát gạch Ceramic, cửa nhôm kính. 2.Nhà để xe: Nhà khung thép 1 tầng lợp tôn, diện tích 424,8m ² 3.Nhà bảo vệ số 1: Nhà cấp 4 diện tích 9m ² , trần BTCT, lợp mái tôn 4.Công và hàng rào: Công bằng sắt ray trượt rộng 5,1m, cao 2m, tường rào xây gạch chi M75 dày 220, cao 2m. 5.Bể nước sinh hoạt: Thể tích 9m ³ 6.Kho vật tư phụ tùng: Nhà cấp 4, diện tích 28,8m ²	1	1	Sử dụng lâu ngày, đã xuống cấp	

			7.Bể cứu hoả: Thể tích 30m3				
			8.Bể xử lý nước thải: diện tích: 25m2				
			9.Sân tập kết gỗ: Diện tích 11.000m2, đồ BT M200				
			10.Nhà vệ sinh công cộng: Diện tích 40m2, chiều cao 3m, lát gạch ceramic, tường bao che gạch đặc M75.				
5	Hệ thống phòng cháy chữa cháy	HT	Máy bơm nước chữa cháy, bình bọt chữa cháy, vòi chữa cháy, các đường ống thép tráng kẽm.	1	1		
6	Trạm biến áp	HT	Kiểu trạm: Máy biến áp đặt trên bệ bê tông, công suất trạm: 750KVA-35/0,4KV	1	1		